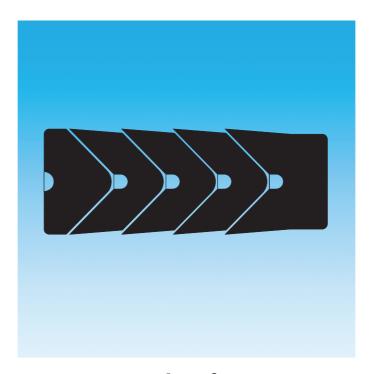
# POLYPAC® - VEEPAC CH/G5



- Simple efecto -
- Aros tipo Chevron -
- Con aro de soporte y aro activador de presión -
  - Material -
- Caucho reforzado con tejido, caucho, POM o PTFE -







### ■ Veepac CH/G5

#### Descripción

Veepac es un conjunto de anillos Chevron reforzados con tejido, la cual se compone de un aro de soporte (1), anillos de estanquidad (2) y un anillo activador de presión (3). En el conjunto de los elementos, la fuerza axial de activación es transferida entre cada unidad individualmente, así, de esta manera cada anillo es presurizado contra el vástago con un contacto positivo. Además del material estándar, hay disponibles otros grados de materiales especiales para una larga variedad de condiciones de trabajo. La figura muestra el diseño de Veepac.

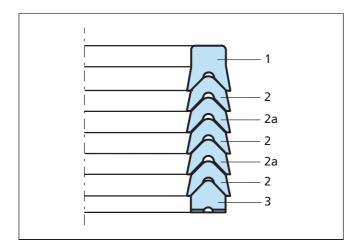


Figura 23 diseño de Veepac

- "U" o anillo de la base en la versión estándar está fabricada en tejido reforzado que consta de capas de algodón impregnadas con caucho de nitrilo para resistir la extrusión. Este componente soporta los anillos en "V" para un rendimiento efectivo.
- Los anillos en "V" están fabricados con tejido de algodón reforzado y con elastómero de nitrilo en la versión estándar, para tener buena resilencia y eficaz estanquidad, así como resistencia a la extrusión.

Debido al diseño específico, los anillos en "V" son sensibles a las variaciones en la presión del fluido, posibilitando su

deformación a lo largo de toda su sección radial, incrementando la carga de la junta y su eficacia en proporción a la presión que sea aplicada.

- 2a) Hay anillos en "V" fabricados en elastómero puro para una alta eficacia de estanquidad.
- 3) El anillo activador está fabricado en resina acetal o PTFE. La función de este componente es asegurar una distribución uniforme de la presión.

#### **Ventajas**

- Junta muy robusta.
- No delicada.
- Ajustable.
- Fácil de reemplazar en campo con anillos partidos.
- Amplio rango de medidas (ver juntas simétricas).
- No requiere una buena superficie de contacto.

#### Ejemplos de aplicación

- Equipos para industria minera (con aprobaciones).
- Escavadoras.
- Acerías.
- Hidráulica de agua.
- Prensas.
- Hidráulica para barcos.
- Cilindros estabilizadores en grúas.
- Equipos para fundición continua.

#### **Datos técnicos**

Condiciones de trabajo

Presión: Hasta 40 MPa

Velocidad: Hasta 0,5 m/s

Temperatura: -30°C to +200°C, dependiendo del material

Medio: Fluidos hidráulicos.

Aceite mineral, agua-glicol, emulsiones de

agua

#### **Nota importante:**

Los datos anteriormente mencionados son valores máximos y no se pueden usar al mismo tiempo; p. ej., la velocidad máxima de trabajo depende del tipo de material, presión, temperatura y holgura. La gama de temperaturas depende también del medio.





### **POLYPAC® - Veepac CH/G5**

#### **Materiales**

Se pueden suministrar los siguientes materiales:

	Estándar	No estándar	No estándar
Código del material	N0ONC	V0PVA	V0PVC
Anillos en V y aros de apoyo	Algodón Tejido NBR	Aramida Tejido FKM	Algodón Tejido FKM
Activador*	POM	PTFE	PTFE
Anillos en V elastoméricos	NBR	FKM	FKM
Gama de temperaturas °C	-30 +130	-20 +200	-20 +150

<sup>\*</sup> El material para el activador depende del diámetro

#### Instrucciones de diseño

Chaflanes de entrada

Para prevenir daños durante el montaje en la junta Veepac, los vástagos deben tener chaflanes con un mín. de 5 x 20°.

Diámetro del vástago	Chaflán de entrada		
0 - 100	5 x 20°		
101 - 200	7 x 20°		
201 - 400	10 x 20°		

#### Rugosidad superficial

Parámetro	Superficie de contacto µm	Superficie del alojamiento µm	
R <sub>máx.</sub>	1,00 - 4,00	< 16,0	
R <sub>z DIN</sub>	0,63 - 2,50	< 10,0	
R <sub>a</sub>	0,10 - 0,40	< 1,6	

El área de contacto del material  $R_{mr}$  debe ser entre un 50 a 70%, a partir de una profundidad de corte c = 0,25 x  $R_z$ , relativo a una línea de referencia  $C_{ref.}$  5%.

#### Holgura

La holgura detrás de la junta no debe ser mayor de 0,30 mm en diámetro.



### **POLYPAC® - Veepac CH/G5**



#### ■ Recomendaciones de instalación

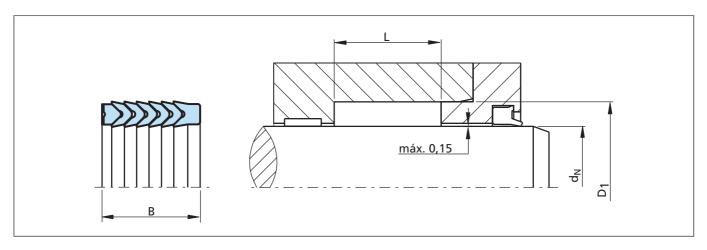


Figura 24 Esquema de instalación

#### Ejemplo de pedido

Veepac tipo RCH\_G
Diámetro de vástago:  $d_N = 70,0 \text{ mm}$ Diámetro del alojamiento: D1 = 85,0 mmAncho de alojamiento: L= 22,5 mmN.º Pieza TSS: RCH0G0700 material: N0O0C (estándar)

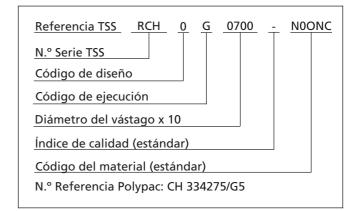


Tabla XVIII Dimensiones de instalación / N.º Pieza TSS

Diámetro vástago	Diámetro alojamiento	Ancho alojamiento	Ancho junta	N.º Pieza TSS	N.º Referencia Polypac
<b>d</b> <sub>N</sub> f8/h9	<b>D1</b> H11	L +0,2	В		
25,0	37,0	22,5	22,5	RCH0G0250	CH 145098/G5
25,0	40,0	22,5	22,5	RCH1G0250	CH 157098/G5
28,0	40,0	22,5	22,5	RCH0G0280	CH 157110/G5
30,0	45,0	22,5	22,5	RCH0G0300	CH 177118/G5
36,0	48,0	22,5	22,5	RCH0G0360	CH 188141/G5
40,0	55,0	22,5	22,5	RCH0G0400	CH 216157/G5
45,0	60,0	22,5	22,5	RCH0G0450	CH 236177/G5
45,0	65,0	27,5	27,5	RCH1G0450	CH 255177/G5
50,0	65,0	22,5	22,5	RCH0G0500	CH 255196/G5

La producción de CH se describe con los números de las dimensiones disponibles en materiales estándar. Para materiales específicos, por favor referir las designaciones propias de Polypac. En el catálogo "Juntas simétricas" podrá encontrar más dimensiones.





## **POLYPAC®** - Veepac CH/G5

Diámetro vástago	Diámetro alojamiento	Ancho alojamiento	Ancho junta	N.º Pieza TSS	N.º Referencia Polypac
<b>d</b> <sub>N</sub> f8/h9	<b>D1</b> H11	<b>L</b> +0,2	В		
56,0	71,0	22,5	22,5	RCH0G0560	CH 279220/G5
60,0	80,0	37,0	37,0	RCH0G0600	CH 314236/G5
65,0	85,0	40,0	40,0	RCH0G0650	CH 334255/G5
70,0	85,0	22,5	22,5	RCH0G0700	CH 334275/G5
70,0	90,0	40,0	40,0	RCH1G0700	CH 354275/G5
75,0	90,0	22,5	22,5	RCH0G0750	CH 354295/G5
80,0	95,0	22,5	22,5	RCH0G0800	CH 374314/G5
80,0	100,0	40,0	40,0	RCH1G0800	CH 393314/G5
85,0	100,0	22,5	22,5	RCH0G0850	CH 393334/G5
90,0	105,0	22,5	22,5	RCH0G0900	CH 413354/G5
90,0	110,0	40,0	40,0	RCH1G0900	CH 433354/G5
100,0	115,0	30,0	30,0	RCH0G1000	CH 452393/G5
100,0	120,0	40,0	40,0	RCH1G1000	CH 472393/G5
110,0	125,0	30,0	30,0	RCH0G1100	CH 492433/G5
110,0	130,0	40,0	40,0	RCH1G1100	CH 511433/G5
120,0	145,0	50,0	50,0	RCH0G1200	CH 570472/G5
125,0	140,0	34,0	34,0	RCH0G1250	CH 551492/G5
125,0	150,0	46,0	46,0	RCH1G1250	CH 590492/G5
140,0	155,0	34,0	34,0	RCH0G1400	CH 610551/G5
140,0	165,0	46,0	46,0	RCH1G1400	CH 649551/G5
160,0	180,0	40,0	40,0	RCH0G1600	CH 708629/G5
160,0	190,0	60,0	60,0	RCH1G1600	CH 748629/G5

La producción de CH se describe con los números de las dimensiones disponibles en materiales estándar. Para materiales específicos, por favor referir las designaciones propias de Polypac. En el catálogo "Juntas simétricas" podrá encontrar más dimensiones.

