

Módulo de elevación del tipo HMT y HST

Los módulos elevadores o válvulas reguladoras de mecanismo elevador son una combinación de válvulas distribuidoras y válvulas de presión. Permiten activar una función de elevación. Al hacerlo, el caudal se controla o limita proporcionalmente tanto para elevar como para descender.

En el módulo elevador del tipo HMT y HST se utilizan electroválvulas de asiento que garantizan una parada segura de la carga. Se emplean válvulas reguladoras de caudal de 2 vías para limitar el caudal máximo.

Los segmentos de válvula del tipo SWS se pueden montar directamente por brida en el módulo elevador para ahorrar espacio y controlar las funciones adicionales. El módulo elevador del tipo HMT y HST es apropiado para su uso en vehículos de transporte y elevación de mercancías y en máquinas agrícolas.

Propiedades y ventajas:

- Concepción flexible para sistemas de bomba constante o regulable
- Ocupa poco espacio gracias al diseño en acero
- Combinación flexible con válvulas direccionales

Ámbitos de aplicación:

- Tecnología de transporte (vehículos para transporte y elevación de mercancía, etc.)
- Grúas y equipos elevadores
- Construcción de vehículos para carretera



Tipo de componente:	Combinación de válvulas según el modelo compuesto de: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Reguladores de caudal de 3 vías ▪ Reguladores de caudal de 2 vías ▪ Válvulas de asiento de 2 vías ▪ Funciones distribuidoras direccionales
Versión:	Bloque de válvulas
Accionamiento:	electromagnético
p_{máx}:	315 bar
Q_{máx}:	120 l/min

Estructura y ejemplo de pedido

HMT34D - 1/250 - G/MP/0/2 - 31EP - G 24

- Placa final**
- con otras dos entradas de bomba y una conexión de retorno
 - con válvula de venting proporcional
 - con válvulas electromagnéticas para controlar el freno de retención

Segmentos de válvula, bloques auxiliares o intermedios diversos bloques intermedios para inclinar postes, empujar postes, sistema hidráulico adicional
Secciones de válvula direccional SWR 1 con funciones adicionales

Bloque de conexión Ajuste de presión [bar] en la válvula limitadora de presión

Otras versiones

- Bloques de conexión del tipo SWR, SWS
 - con divisores de cantidad
 - con/sin válvula limitadora de presión
 - con válvulas de bloqueo para P y H (elevación)

Modelo básico Módulos elevadores y válvulas reguladoras de mecanismo elevador

Concepto de accionamiento y ámbito de aplicación:

	Concepto de accionamiento		Ámbito de aplicación					
	1	2	Plataforma elevadora	Pequeña carretilla elevadora, carretilla de marcha y elevación	Carretilla elevadora de contrapeso	Carretilla elevadora de mástil retráctil	Carretilla elevadora para reunir y preparar la mercancía (estanterías elevadas)	
							Hombre abajo	Hombre arriba
HST	x	x	x	x	x	x	x	x
HMT		x			x	x	x	(x)

Conceptos de accionamiento:

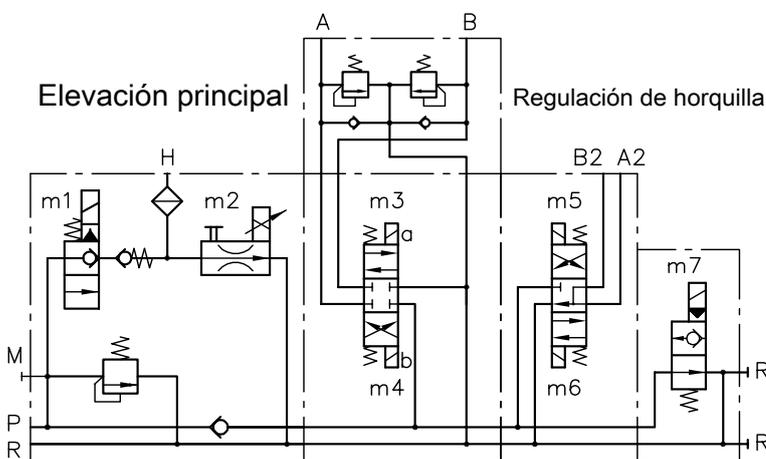
- 1: Bomba de caudal fijo, Levantar / Bajar mediante regulador (estrangulador)
- 2: levantar mediante bomba con regulación del número de revoluciones; bajar mediante regulador (estrangulador)

Ejemplos de circuito:

HMT 34-1/200-70F
 -G/M/O/2 AN40 BN130
 -D/M/O/02
 -31E-P12/G 24

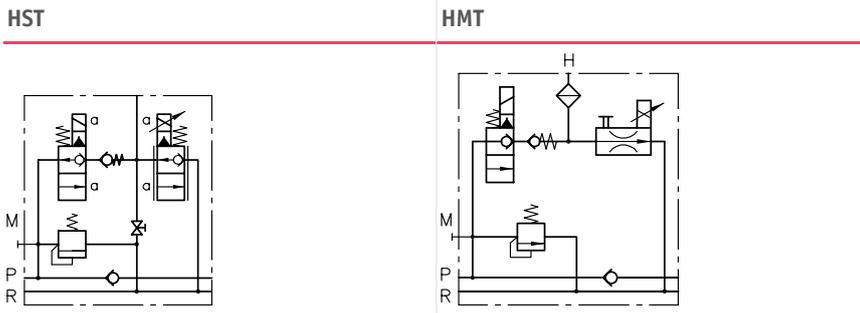
Módulo de elevación del tipo HMT, tamaño 3, racor 4 con válvula limitadora de presión (ajustada a 200 bar), regulador de salida con chicle regulador de 70 l cerrado en posición de reposo; segmento G con válvulas de choque y de aspiración ulterior (valores ajustados a 40 y 130 bar) en el bloque auxiliar; placa final con válvula de venting abierta en posición cero, tensión electromagnética proporcional para válvulas reguladoras de caudal 12V DC, tensión electromagnética para distribuidores pilotados y electroválvulas de asiento 24V DC

Inclinación

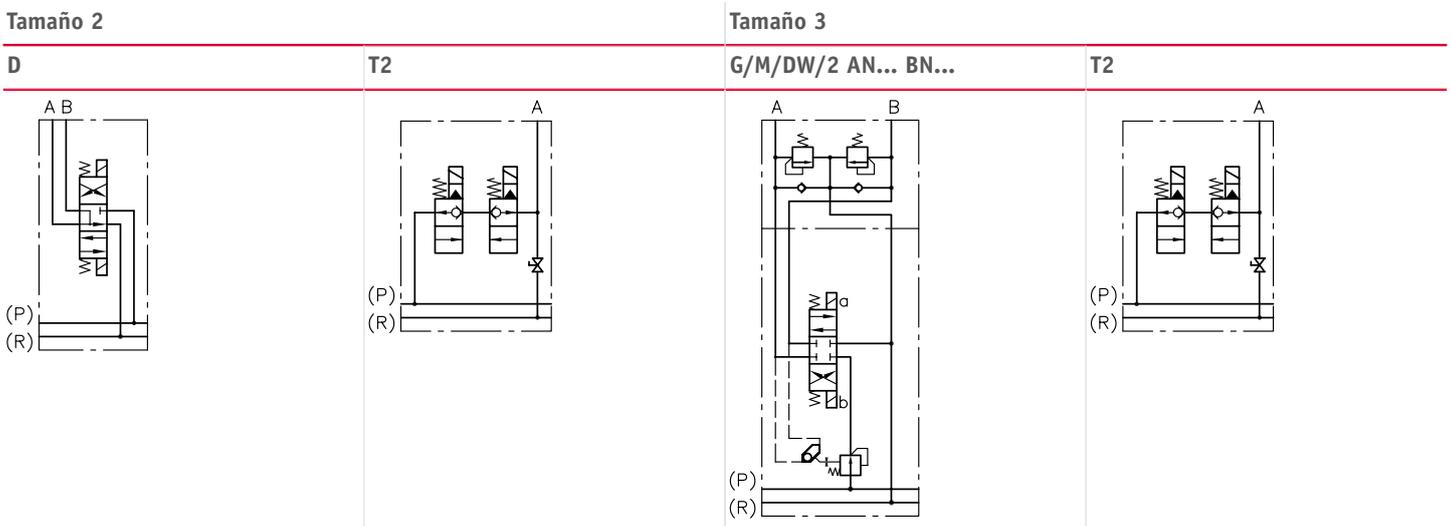


Función

Módulos de elevación y bloques de conexión:

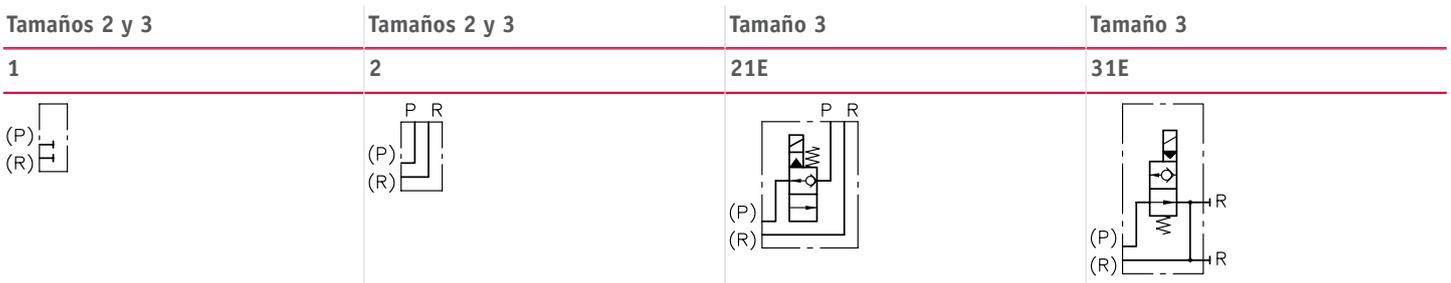


Bloques intermedios (elevación principal o inicial):



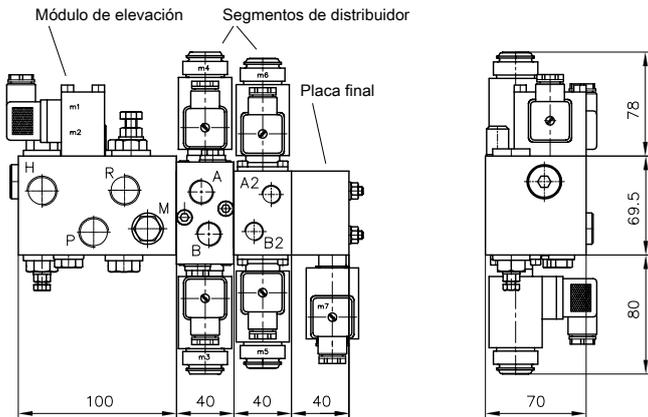
- Tamaño 2: Disposición de orificios SWR 1, tamaño 3: Disposición de orificios SWR 2/SWS 2

Placas finales:

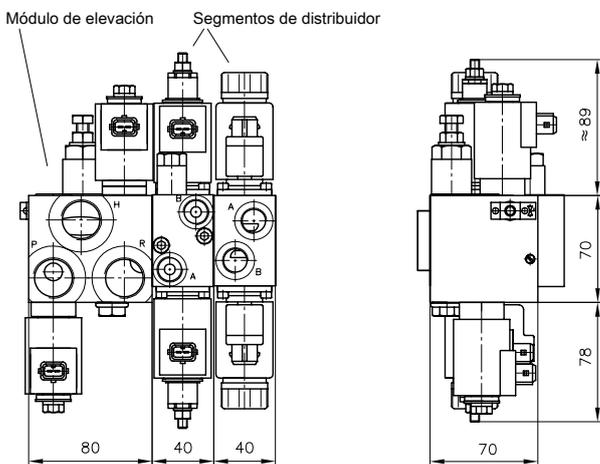


Parámetros principales y dimensiones

HMT 34 ...



HST 3 ...



	Q _{máx} [L/min]	p _{máx} (bar)	Observación	Conexiones roscadas
HST 2	20 - 40	315	Módulo de elevación-	P, R, H = G 1/2; M = G 3/8
HST 3	30 - 60		Bloques de conexión	P, R, H = G 3/4; M = G 3/8
HMT 3	70 - 90		Aparatos para montar:	H, P, R = G 1/2; M = G 3/8
HMT 34	70 - 90		- Secciones de válvula SWR/SWS - Bloques intermedios - Placas finales	H = G 3/4; P, R = G 1/2; M = G 3/8

Fichas técnicas correspondientes:

- Tipo HMT: [Sk 7758 HMT y sig.](#)
- Tipo HST: [Sk 7650 HST y sig.](#)

Bajo consulta esquemas de otros bloques de módulo elevador

Productos similares:

- [Válvula de corredera del tipo SW: D 7451](#)
- [Bloque de conexión del tipo HMPL y HMPV para distribuidores proporcionales: D 7700 H](#)

Conectores eléctricos apropiados:

- [Conector eléctrico del tipo MSD y Otros: D 7163](#)
- con circuito economizador: [D 7813](#), [D 7833](#)